

Обкатка дизельного двигателя ММЗ

Полная обкатка дизельного двигателя производится при замене:

- коленчатого вала;
- гильзы, поршня, поршневых колец.

При замене комплекта коренных и шатунных вкладышей производится горячая обкатка дизеля.

Правила холодной обкатки дизельного двигателя:

1. Холодная обкатка при снятых форсунках не допускается; система питания должна быть заполнена.
2. Во время обкатки давление в масляной магистрали должно быть не ниже 2,0 кгс/см² при температуре воды 60...75°C.
3. Режимы холодной обкатки:
500...600 об/мин — 10 мин.
700...800 об/мин — 10 мин.
900...950 об/мин — 10 мин.
4. При обкатке контролировать поступление смазки на регулировочные винты коромысел и штанги толкателей.
5. Подтекание топлива, масла и воды в местах соединения не допускается.
6. При обкатке дизеля стуки и шумы, не свойственные его работе, не допускаются.

Правила горячей обкатки дизельного двигателя:

1. Перед горячей обкаткой необходимо удалить воздух из топливной системы и проверить угол начала подачи топлива.
2. Обкатку проводить на летнем дизельном топливе и дизельном масле М10В с вязкостью $11 \pm 0,5$ сст при 1-100°C.
3. Давление масла в магистрали должно быть не ниже 2,0 кгс/см² при температуре 60.. .90°C.
4. Режимы горячей обкатки:
1000 об/мин — 5 мин.
1400 об/мин — 5 мин.
1800 об/мин — 5 мин.
максимальные обороты холостого хода — 5 мин.
5. По окончании горячей обкатки необходимо подтянуть гайки шпилек головки блока и проверить зазор между бойком коромысла и клапаном, который должен быть на прогретом дизеле 0,25...0,30мм. у всех клапанов.

Требования к горячей обкатке дизельного двигателя под нагрузкой:

1. Давление масла должно быть 2,0...3,5 кгс/см при номинальных оборотах и не менее 0,8 кгс/см" при минимальных оборотах.
2. Допускается легкое дымление, если при работе дизеля в течение 5 мин. после снятия нагрузки нет выброса масла в выхлопной патрубок.
3. Режимы обкатки:
8 л.с. — 10 мин.
20 л.с. — 10 мин.
30 л.с. — 15 мин.
48 л.с. — 20 мин.
58 л.с. — 20 мин.
65 л.с. — 5 мин.
4. При обкатке не допускается: подтекание масла, воды, топлива; подсосывание воздуха в коллектор; пропуск газов из-под коллектора и через прокладку головки цилиндров.

5. В конце обкатки максимальные обороты должны быть 2385 об/мин, минимальные – 600 об/мин.